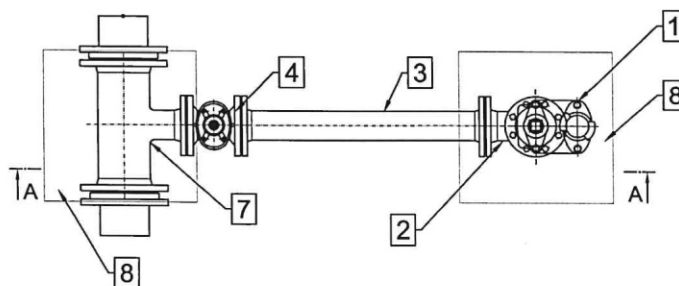


WIDOK Z GÓRY



1. Hydrant naziemny DN80 PN16 zgodny z PN-EN 14339.
2. Kolano stopowe żeliwne kołnierzowe DN80.
3. Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=800mm/max/
- 3.1 Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 (długość dostosować do przypadku).
4. Zasuwa z żeliwa sferoidalnego DN80 z miękkim uszczelnieniem klina.
5. Obudowa teleskopowa z wrzecionem.
6. Skrzynka uliczna żeliwna do zasuwy DN80.
- 6.1 Skrzynka uliczna żeliwna do hydrantu podziemnego DN80.
7. Trójnik kołnierzowy redukcyjny DN100/DN80 .
8. Błoczek betonowy 500x500x100mm.
9. Płyta betonowa zbrojona pod skrzynki do zasuw.
- 9.1 Opaska betonowa.
10. Podbudowa z betonu chudego.
11. Obsypka żwirowa 2-16mm z zagęszczeniem.
- 11.1 Obudowa odwodnienia hydrantu filtrem z geowłókniny 200mm/m2.

UWAGI

1. Wszystkie kształtki i armatura z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczone zewnętrznie i wewnętrznie metodą proszkową powłoką epoksydową o grubości min. 250 µm.
2. Hydrant malowany proszkowo koloru czerwonego RAL 3000 (opcja).
3. Między kształtki a blok oporowy należy włożyć folię PVC gr. 2mm.

Inwestor: Miasto i Gmina Kiernożia ul. Sobocka 1a 99-412 Kiernożia	Zadanie: Wymiana hydrantów przeciwpożarowych na sieci wodociągowej na terenie Miasta i Gminy Kiernożia	
Branża: Instalacje sanitarne	Skala: schemat	Projektant:
Nazwa rysunku: Hydrant naziemny	Data: Wrzesień 2025	Nr rysunku: 1